



# Опросный лист на ленточный дозатор

Заказчик \_\_\_\_\_

Предприятие: \_\_\_\_\_  
 Адрес: \_\_\_\_\_  
 Отрасль: \_\_\_\_\_  
 Ответственный: \_\_\_\_\_  
 Тел / моб: \_\_\_\_\_  
 Эл-почта: \_\_\_\_\_

1. Обозначение установки (агрегата), кодовое слово, № линии, № мельницы, серийные номера существующих секций установки и т.п.:

2. Обозначения отдельных компонент системы, номера позиций и т.д.:

3. Дозируемый материал:

a. обозначение, назначение, маркировка:

b. насыпной вес: мин. \_\_\_\_\_ кг/дм<sup>3</sup>, т/м<sup>3</sup> макс. \_\_\_\_\_ кг/дм<sup>3</sup>, т/м<sup>3</sup>

c. связанная влажность: мин. \_\_\_\_\_ % макс. \_\_\_\_\_ %

d. влажность поверхности: мин. \_\_\_\_\_ % макс. \_\_\_\_\_ %

e. размер частиц согласно результатам просеивания:

i. менее 0,09 мм: \_\_\_\_\_ %

ii. менее 0,25 мм: \_\_\_\_\_ %

iii. менее 0,5 мм: \_\_\_\_\_ %

iv. менее 1 мм: \_\_\_\_\_ %

v. макс. \_\_\_\_\_ мм: \_\_\_\_\_ %

f. температура материала:

i. нормальная: \_\_\_\_\_ °C

ii. макс.: \_\_\_\_\_ °C

g. характеристика потока:

i. свободная текучесть (да / нет): \_\_\_\_\_

ii. образование сводов (да / нет): \_\_\_\_\_

iii. липкий, клейкий (да / нет): \_\_\_\_\_

iv. стреляющий (да / нет): \_\_\_\_\_

v. очень абразивный (да / нет): \_\_\_\_\_

vi. другое: \_\_\_\_\_

h. угол откоса: \_\_\_\_\_ °

i. другие данные:

4. Производительность дозирования:

a. мин. \_\_\_\_\_ кг/ч

b. макс. \_\_\_\_\_ кг/ч

c. норм. \_\_\_\_\_ кг/ч

5. Требуемая точность:

a. от установленной производительности: \_\_\_\_\_ %

b. от максимальной производительности: \_\_\_\_\_ %

6. Механическое оборудование:



- a. длина подачи: мин. \_\_\_\_\_ м макс. \_\_\_\_\_ м
- b. высота встраивания:
  - i. от выхода силоса до выхода дозатора: макс. \_\_\_\_\_ м
  - ii. от выхода силоса до основания: макс. \_\_\_\_\_ м
- c. разгрузочный кожух (да / нет): \_\_\_\_\_
- d. установка в (Ex)-зоне, стандарт (требования): \_\_\_\_\_
- e. агрессивная атмосфера: (да / нет): \_\_\_\_\_
  - i. тип химикатов: \_\_\_\_\_
- f. требования к спец. покраске (да / нет): \_\_\_\_\_
- g. названия чертежей и схем, в которых указаны установочные условия: \_\_\_\_\_
- h. объем и установочные размеры загружающего бункера: \_\_\_\_\_
  - i. дозирование производится в периодическом режиме (да / нет): \_\_\_\_\_
  - j. дозирование производится в непрерывном режиме (да / нет): \_\_\_\_\_
  - k. давление в пневматическом транспортном маршруте: \_\_\_\_\_ мбар
  - l. защитное покрытие (инертный газ) (да / нет): (да / нет): \_\_\_\_\_
  - m. избыточное давление: нормальное \_\_\_\_\_ мбар макс. \_\_\_\_\_ мбар
  - n. централизованная система очистки от пыли (да / нет): \_\_\_\_\_
  - o. другие данные: \_\_\_\_\_

7. Электротехнические условия:

- a. электропитание: 3 x \_\_\_\_\_ В, \_\_\_\_\_ Гц
- b. управление производится с локальной весовой станции (да / нет): \_\_\_\_\_
- c. управление производится с центральной весовой станции (да / нет): \_\_\_\_\_
- d. работа в системе (группе) дозаторов (да / нет): \_\_\_\_\_
  - i. количество \_\_\_\_\_ шт. в одной группе
- e. алгоритм группового управления (да / нет): \_\_\_\_\_
  - i. многокомпонентное дозирование с процентным соотношением компонент (относит. рецепт) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - ii. многокомпонентное дозирование с абсолютным соотношением компонент (абсолютн. рецепт) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - iii. другое: \_\_\_\_\_
- f. алгоритм группового управления:
  - i. по заданию оператора или АСУ верхнего уровня (открытый цикл) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - ii. по базовому компоненту (добавки) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - iii. по выходу смеси (замкнутый цикл) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - iv. оптимизация помола (замкнутый цикл с доп. парам.) (да / нет): \_\_\_\_\_
  - v. другое: \_\_\_\_\_

8. Дополнительно: \_\_\_\_\_

Приложите, пожалуйста, описание и эскиз загрузочного и разгрузочного устройств.